RECURSO PARA COMPRAS TÉCNICAS

Lista de comprobación para RFQ de ejes de precisión

Una solicitud de cotización (RFQ) útil para ejes de precisión identifica el plano liberado y su revisión, el material y el estado de la pieza en bruto, los requisitos de tratamiento térmico, las referencias geométricas funcionales, las dimensiones críticas, las necesidades de inspección e informes, la demanda anual y el objetivo de entrega. Facilitar estos datos ayuda a ingeniería a evaluar la ruta completa sin presuponer qué muñones, orificios, estriados, dientes, caras o estados superficiales determinan la función de la pieza.

DOCUMENTACIÓN MÍNIMA PARA LA COTIZACIÓN

Plano liberado y revisión · Material y tratamiento térmico · Cantidad estimada y demanda anual · Tolerancias críticas y necesidades de inspección · Objetivo de entrega

01 Control del plano y de revisiones

- PDF acotado y archivo STEP, cuando esté disponible.
- Número de plano, revisión, unidades, fecha de liberación y norma aplicable.
- Sistema de referencias geométricas e indicaciones de tolerancias geométricas.
- Interfaces funcionales que afectan al ajuste o al montaje.

02 Material y estado de la pieza en bruto

- Grado del material, especificación y estado de suministro.
- Requisitos de certificación, limpieza, templabilidad o trazabilidad.
- Barra, tubo, pieza en bruto forjada, conformada en frío o suministrada por el cliente.
- Cualquier restricción sobre grados equivalentes.

03 Tratamiento térmico y estado superficial

- Proceso requerido y estado final.
- Zonas de medición de dureza, definición de la profundidad de capa y método de verificación.
- Dimensiones aplicables antes o después del tratamiento.
- Requisitos de recubrimiento, limpieza o protección contra la corrosión.

04 Elementos funcionales del eje

- Muñones, asientos, hombros, diámetros de sellado y caras.
- Orificios, roscas, conos, ranuras y agujeros transversales.
- Estriados interiores o exteriores y dientes de engranaje.
- Relaciones requeridas entre referencias geométricas y elementos.

COMPLETE LOS DATOS TÉCNICOS Y COMERCIALES

Tolerancias, inspección y requisitos del programa

05 Datos de tolerancia y acabado superficial

- Dimensiones nominales y rangos totales de tolerancia.
- Tolerancias geométricas con sus referencias.
- Parámetro de rugosidad superficial y regla de evaluación.
- Método de medición, muestreo y formato de informe.

06 Definición del dentado y del estriado

- Norma y edición aplicables.
- Datos del dentado, modificaciones y grado de precisión.
- Desviaciones individuales o comprobaciones compuestas requeridas.
- Ajuste, clase, calibre y requisitos de análisis del estriado.

07 Registros de inspección y calidad

- Registros dimensionales, de material y de tratamiento térmico.
- Informes de dureza, profundidad de capa, superficie o contorno.
- Análisis de engranajes o estriados cuando se especifique.
- Documentación de inspección de primera pieza (FAI), PPAP, plan de control o formularios del cliente cuando se requieran.

08 Volumen, entrega y embalaje

- Cantidades de prototipo, lanzamiento y producción en serie.
- Demanda anual estimada y duración del programa.
- Fecha de entrega y lugar de recepción.
- Embalaje, protección contra la corrosión, etiquetado y trazabilidad.

Identifique los requisitos pendientes

Si el material, el tratamiento, una tolerancia, el método de inspección o una condición de entrega aún es provisional, indíquelo de forma explícita. Así podrá evaluarse durante la revisión del plano.

REVISIÓN DE VIABILIDAD SEGÚN PLANO

Antes de enviar su RFQ

Utilice esta última comprobación para reducir las consultas de aclaración:

01	El plano y su revisión están identificados.
02	El material y el tratamiento térmico están definidos o marcados como provisionales.
03	Las referencias geométricas funcionales y las características críticas están claras.
04	Se indican los requisitos de inspección y de informes.
05	Se incluyen las necesidades de prototipos, la demanda anual y el objetivo de entrega.
06	Se identifican el embalaje, la trazabilidad y los formularios específicos del cliente.

¿Desea solicitar una revisión de viabilidad?
Envíe el plano, la especificación del material y la cantidad estimada.
https://jinhuamach.com/es/pages/contact

Esta lista orienta la preparación de la solicitud de cotización y no constituye una garantía universal de tolerancias ni de procesos. La viabilidad final solo se confirma tras revisar el plano liberado, las normas aplicables, el material, el tratamiento térmico, la geometría, el sistema de referencias geométricas, la cantidad y el plan de inspección.