JINHUA MACHINERY

Hoja de requisitos para RFQ de mecanizado CNC

Registre los requisitos del comprador para una pieza y una revisión del plano. Consulte las especificaciones detalladas en los planos emitidos.

Si necesita más espacio, remita a las indicaciones del plano o a los archivos correspondientes.

Escriba 'pendiente de confirmación' si desconoce un requisito o 'no aplicable' cuando corresponda.

Plano, alcance y estado inicial

C01 Referencia del plano / modelo, revisión y unidades

Identifique la pieza y los archivos del plano o modelo sujetos a control de revisiones.

C02 Características / alcance del mecanizado solicitado

Identifique las características u operaciones solicitadas y el alcance del suministro que se debe cotizar.

C03 Etapa de la solicitud y cantidades

Separe las cantidades de muestras, por lote y anuales; indique la etapa del pedido.

C04 Grado del material y especificación aplicable

Incluya el estado y la certificación requeridos, así como las restricciones de sustitución.

C05 Identificación, revisión y origen propuesto de la pieza en bruto

Identifique la forma inicial y quién se propone que la suministre.

C06 Estado de recepción de la pieza en bruto y registros requeridos

Describa el estado en el momento de la transferencia y los registros de material o tratamiento solicitados.

C07 Tratamiento y requisitos de la superficie final

Remita al tratamiento y recubrimiento requeridos y a cualquier mecanizado posterior.

C08 Dimensiones de la pieza / geometría inicial

Indique las referencias del plano y la geometría que afecta al mecanizado solicitado.

C09 Referencias geométricas funcionales y relaciones entre características

Remita al orden de las referencias geométricas y a las relaciones exigidas por el plano.

C10 Superficies que se deben mecanizar y dudas sobre el sobremetal

Identifique las superficies que no se deben mecanizar, la eliminación prevista de material y las dudas sobre el sobremetal.

Guarde una copia completada y envíela con los planos autorizados mediante la opción existente de envío de RFQ y planos por correo electrónico en la página de contacto.

Contacto / Envío de RFQ y planos por correo electrónico

Los datos son requisitos del comprador para evaluar la solicitud de cotización.

JINHUA MACHINERY

Hoja de requisitos para RFQ de mecanizado CNC

Registre los requisitos del comprador para una pieza y una revisión del plano. Consulte las especificaciones detalladas en los planos emitidos.

Si necesita más espacio, remita a las indicaciones del plano o a los archivos correspondientes.

Escriba 'pendiente de confirmación' si desconoce un requisito o 'no aplicable' cuando corresponda.

Acceso, inspección y requisitos de entrega

C11 Superficies de posicionamiento / apoyo y restricciones de sujeción

Identifique las referencias disponibles, las zonas con restricciones de sujeción y las dificultades de acceso.

C12 Dudas sobre puesta a punto / orientación y transferencia de referencias

Indique las relaciones requeridas tras reposicionar la pieza o las dudas para revisar la ruta de proceso.

C13 Agujeros, roscas, cavidades y otras características críticas

Remita a los tamaños, profundidades, condiciones de las esquinas y disposición de las características requeridos.

C14 Tratamiento de aristas y protección de superficies de acoplamiento

Remita a la eliminación de rebabas, chaflanes, radios y protección definidos en el plano.

C15 Características de aceptación y etapa de inspección

Remita a los límites requeridos y distinga la aceptación de recepción de la aceptación final.

C16 Métodos, muestreo e informes solicitados

Indique el método requerido, la identificación de la muestra / lote y el formato del informe.

C17 Estado requerido en la transferencia y responsabilidad del trabajo

Identifique el estado de entrada / salida y cualquier trabajo asignado por separado.

C18 Entrega, destino y embalaje solicitados

Indique la fecha solicitada y los requisitos de protección, marcado o embalaje.

C19 Muestra / pedido anterior y cambios solicitados, si corresponde

Indique la referencia anterior y los cambios de revisión, ruta de proceso o entregables.

C20 Requisitos pendientes / decisiones necesarias

Escriba 'pendiente de confirmación' donde sea necesario; indique quién puede confirmar, si lo sabe.

Guarde una copia completada y envíela con los planos autorizados mediante la opción existente de envío de RFQ y planos por correo electrónico en la página de contacto.

Contacto / Envío de RFQ y planos por correo electrónico

Los datos son requisitos del comprador para evaluar la solicitud de cotización.